



# Instituto Superior Tecnológico Público Francisco de Paula González Vigil



**CARRERA PROFESIONAL:**  
Mecánica Automotriz

**MÓDULO TÉCNICO PROFESIONAL:**  
Mantenimiento de Motores de Combustión Interna

**UNIDAD DIDÁCTICA: Rectificaciones  
Automotrices**



Herramientas

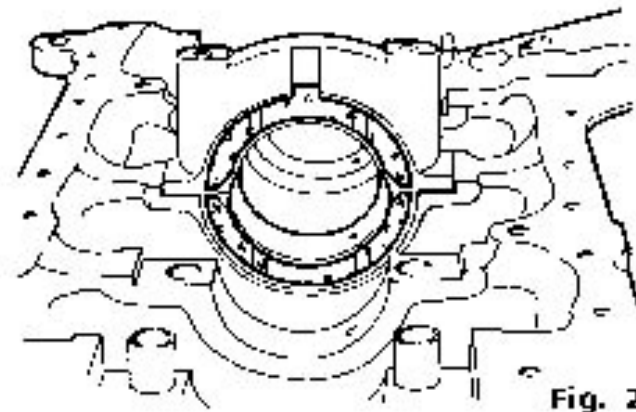


Ing. Juan José NINA CHARAJA

## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1

### Bancadas

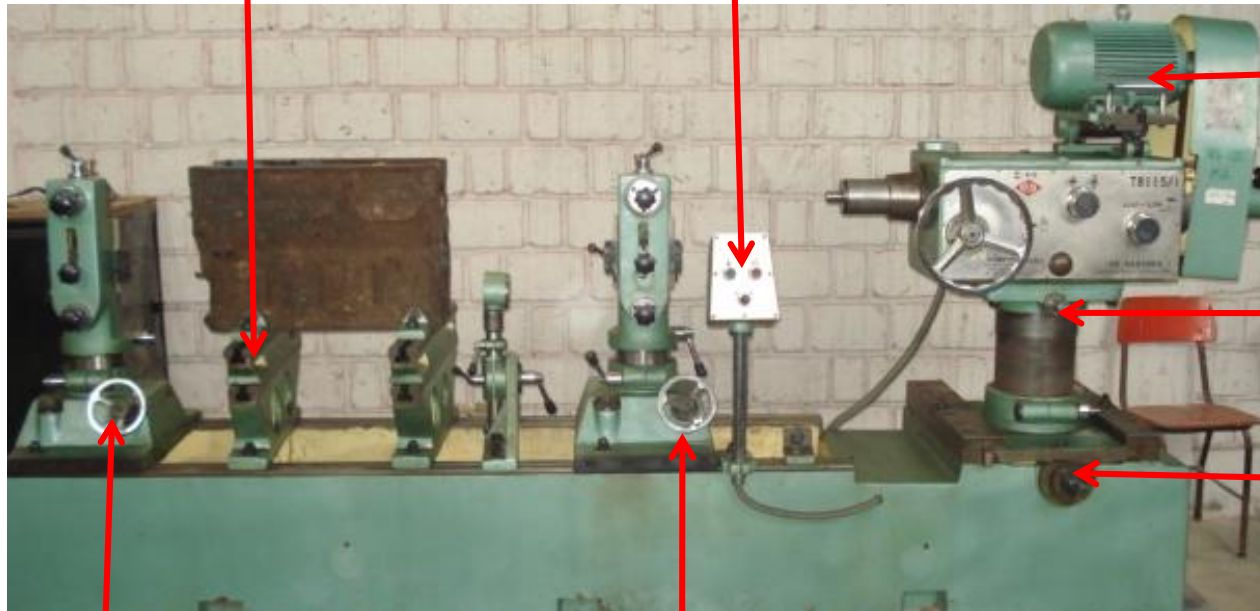
Conformaciones especiales destinadas a alojar al cigüeñal, interponiendo un metal antifricción. Formadas de dos piezas una tallada en el block y otra móvil llamada tapa de bancada. Las bancadas llevan orificios para permitir la salida de lubricante desde las galerías de lubricación. El conjunto de todas las bancadas recibe el nombre de túnel de bancadas.



## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1

BASE SOPORTE DEL  
MONOBLOK

PANEL DE  
PULSADORES



MOTOR Y DISPOSITIVOS  
PARA LA SUJECCIÓN

MECANISMO PARA  
DESPLAZAMIENTO  
VERTICAL DEL CABEZAL

MECANISMO PARA EL  
DESPLAZAMIENTO DEL  
CABEZAL

VOLANTE PARA  
DESPLAZAMIENTO DEL  
DISPOSITIVO

VOLANTE PARA  
DESPLAZAMIENTO DEL  
DISPOSITIVO

# BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1

MANGO DE SUJECIÓN PARA GIRAR EL SOPORTE DE MANGA DE MANDRILLAR

MANGO DE LOCALIZACIÓN PARA EL MOVIMIENTO AXIAL DE MANGA AUXILIAR DE MANDRILLAR DEL FORRO CIGUEÑAL

MANGO DE AJUSTE HORIZONTAL DE LA MANGA DE MANDRILLAR DE FORRO CIGUEÑAL

MANGO PARA EL MOVIMIENTO HORIZONTAL DE LA MANGA DE MANDRILLAR DE FORRO DE LEVAS

MANGO PARA EL MOVIMIENTO VERTICAL DE LA MANGA DE MANDRILLAR DE FORRO DE LEVAS

SOPORTE DE LA SUJECIÓN DEL EJE MANDRILLAR

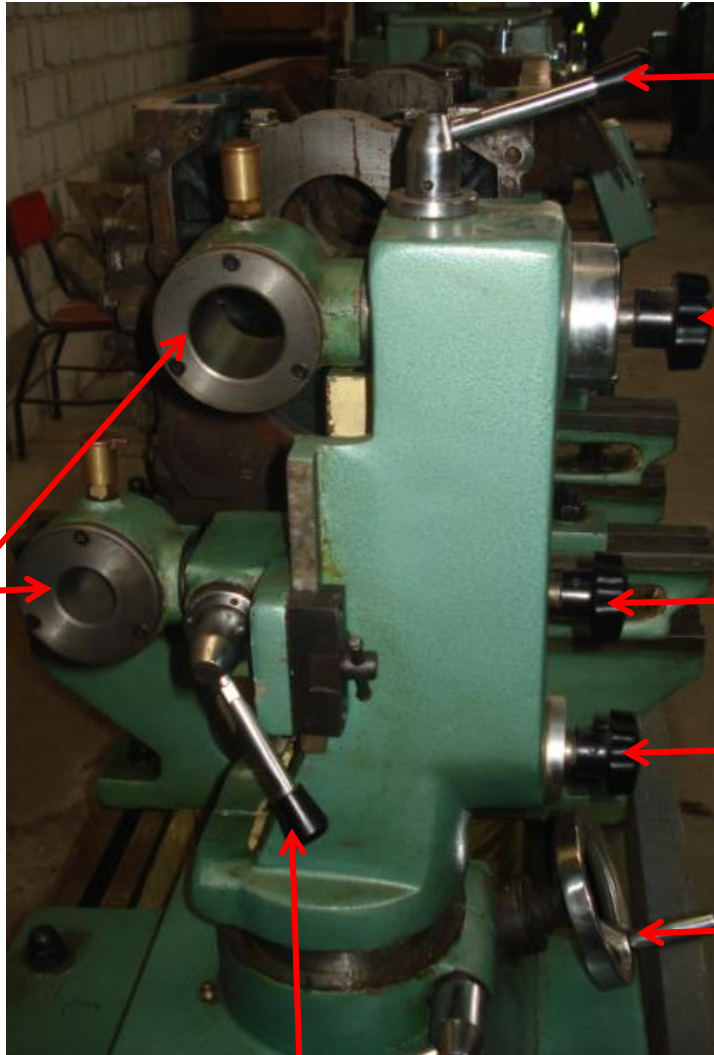
SOPORTE DE LA SUJECIÓN DEL EJE MANDRILLAR

SOPORTE AUXILIAR DE LA SUJECIÓN DEL EJE MANDRILLAR





## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1



AGUJERO DE EJE - ÁRBOL DE MANDRILLAR

MANGO DE LOCALIZACIÓN PARA EL MOVIMIENTO AXIAL DE MANGA AUXILIAR DE MANDRILLAR DEL FORRO CIGUEÑAL

MANGO DE AJUSTE HORIZONTAL DE LA MANGA DE MANDRILLAR DE FORRO CIGUEÑAL

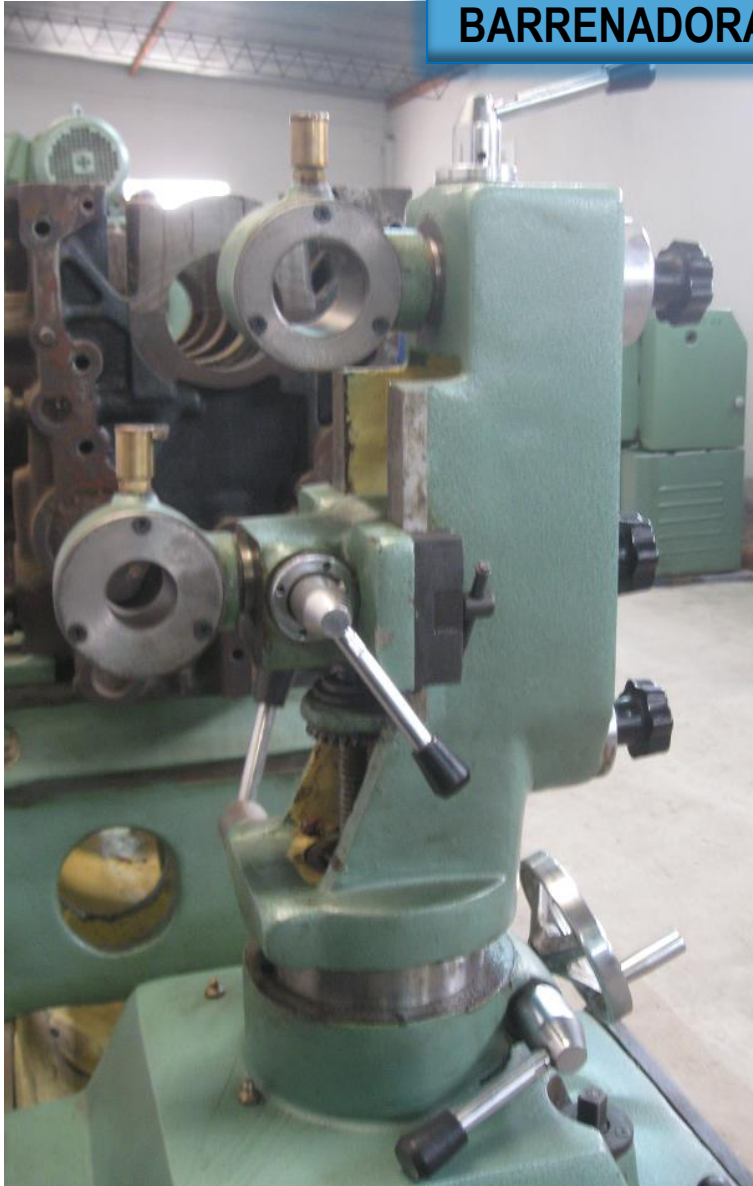
MANGO PARA EL MOVIMIENTO HORIZONTAL DE LA MANGA DE MANDRILLAR DE FORRO DE LEVAS

MANGO PARA EL MOVIMIENTO VERTICAL DE LA MANGA DE MANDRILLAR DE FORRO DE LEVAS

VOLANTE PARA DESPLAZAMIENTO DEL DISPOSITIVOS

MANGO DE SUJECCIÓN PARA GIRAR EL SOPORTE DE MANGA DE MANDRILLAR

## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1

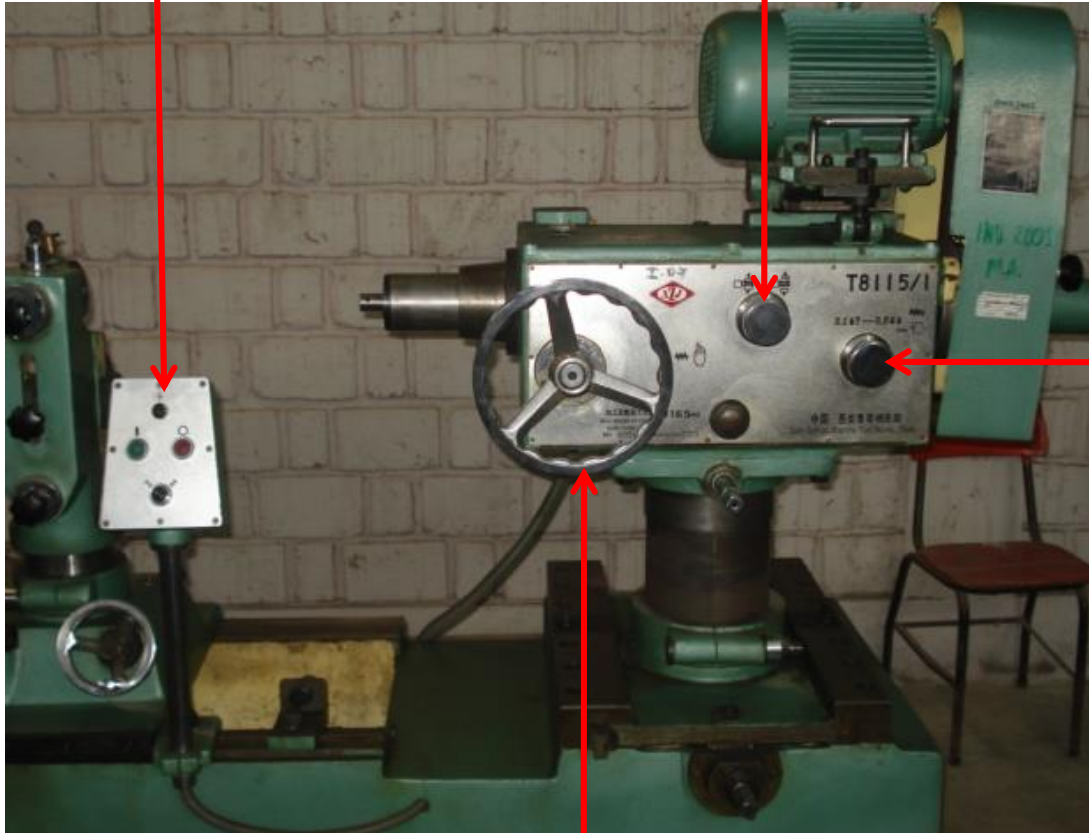


Ing. Juan José NINA CHARAJA

## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1

PANEL DE PULSADORES

MANGO DE ALIMENTACIÓN DE LA APERTURA Y CERRATURA (DESPLAZAMIENTO AUTOMÁTICO Y MANUAL DE LA BARRA)



MANGO DE ALIMENTACIÓN DE CAMBIO DE VELOCIDAD (DESPLAZAMIENTO AUTOMÁTICO Y MANUAL DE LA BARRA)

RUEDA DE ALIMENTACIÓN MANUAL DEL ÁRBOL



## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1



RUEDA DE ALIMENTACIÓN  
MANUAL DEL ÁRBOL

MANGO DE ALIMENTACIÓN DE LA APERTURA  
Y CERRATURA (DESPLAZAMIENTO  
AUTOMÁTICO Y MANUAL DE LA BARRA)

MANGO DE ALIMENTACIÓN DE  
CAMBIO DE VELOCIDAD  
(DESPLAZAMIENTO AUTOMÁTICO  
Y MANUAL DE LA BARRA)



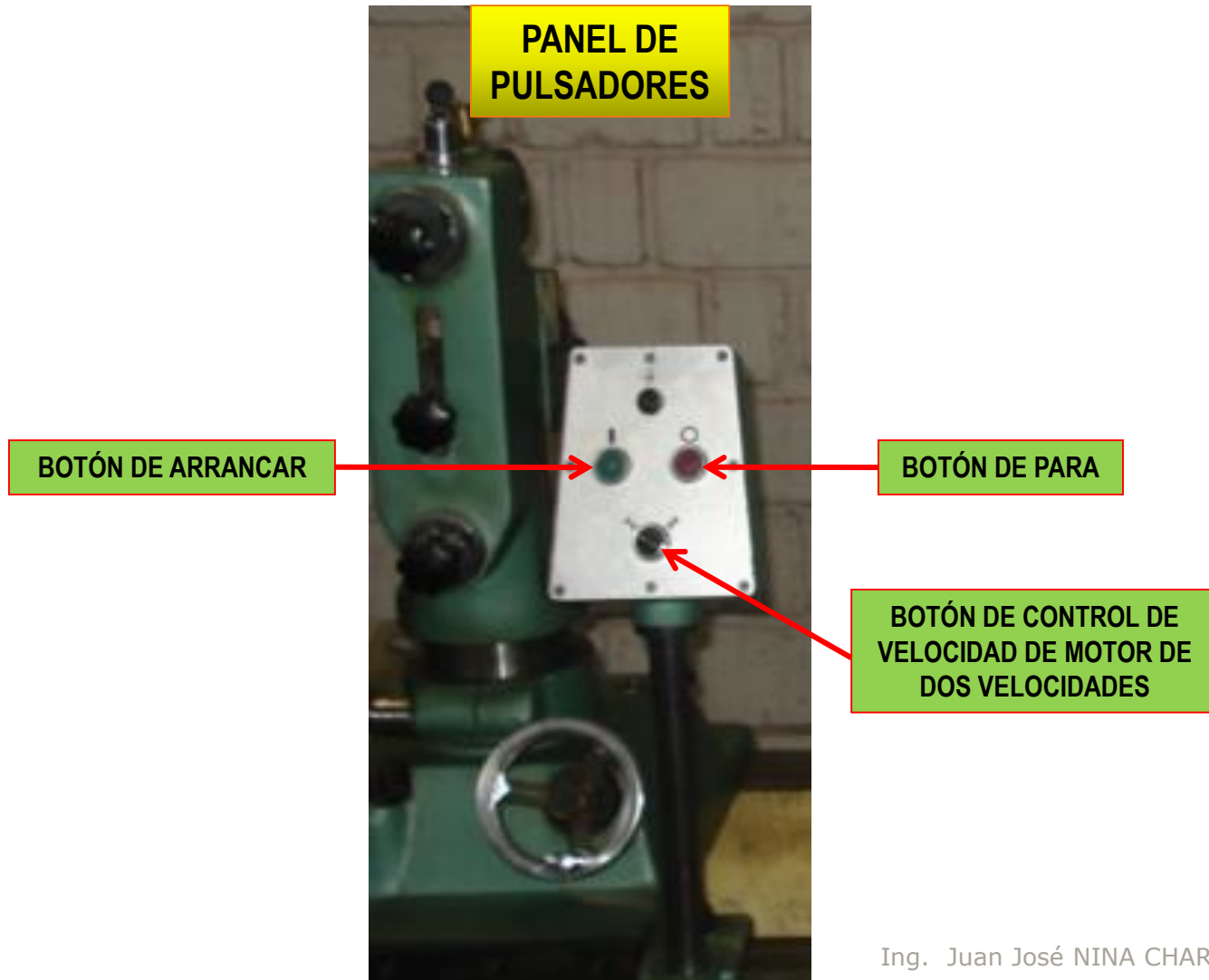
## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1

PANEL DE  
PULSADORES



Ing. Juan José NINA CHARAJA

## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1



## BARRENADORA DE BANCADAS TIPO T8115/1



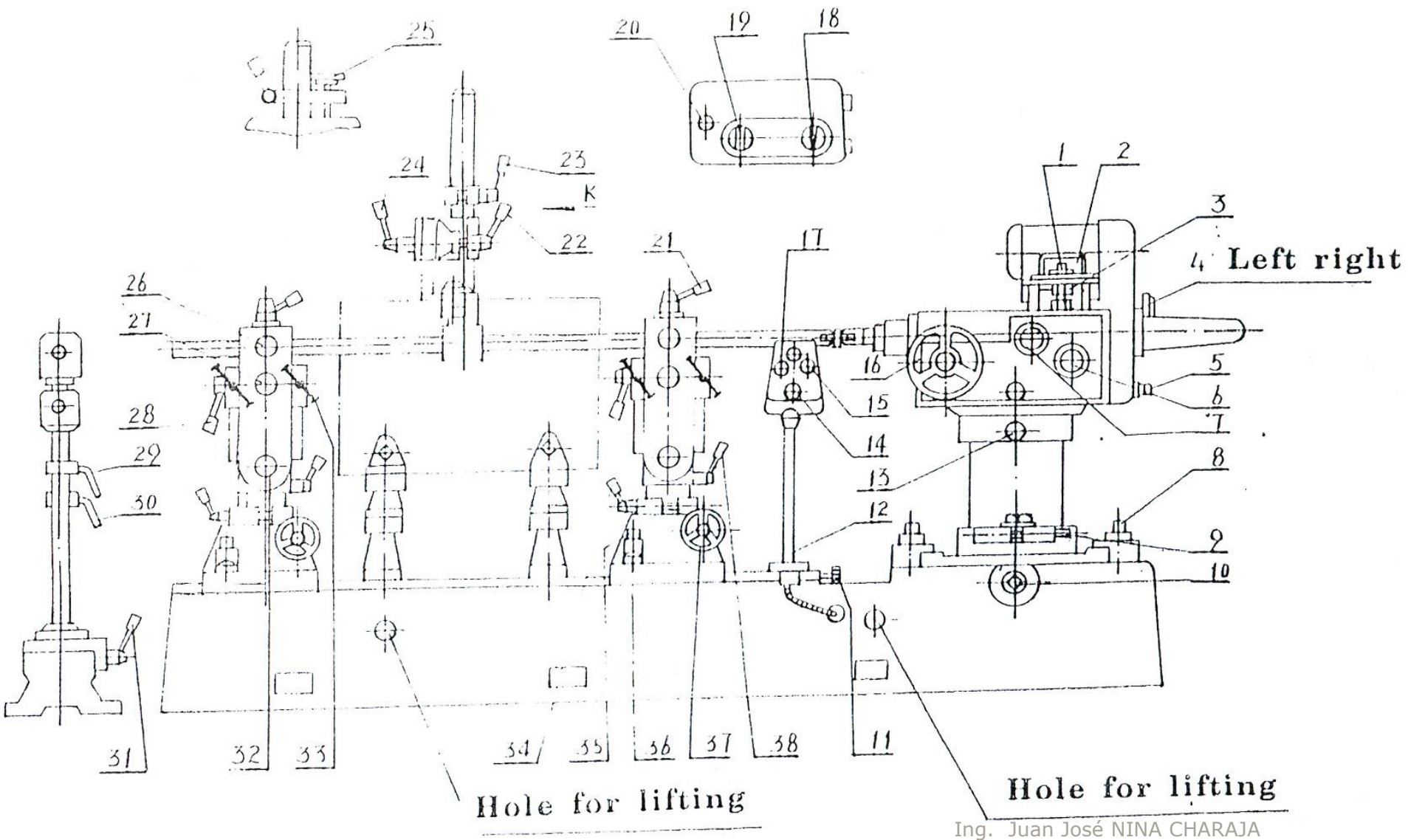
**SELECTOR DE GIRO**

**INTERRUPTOR PRINCIPAL**



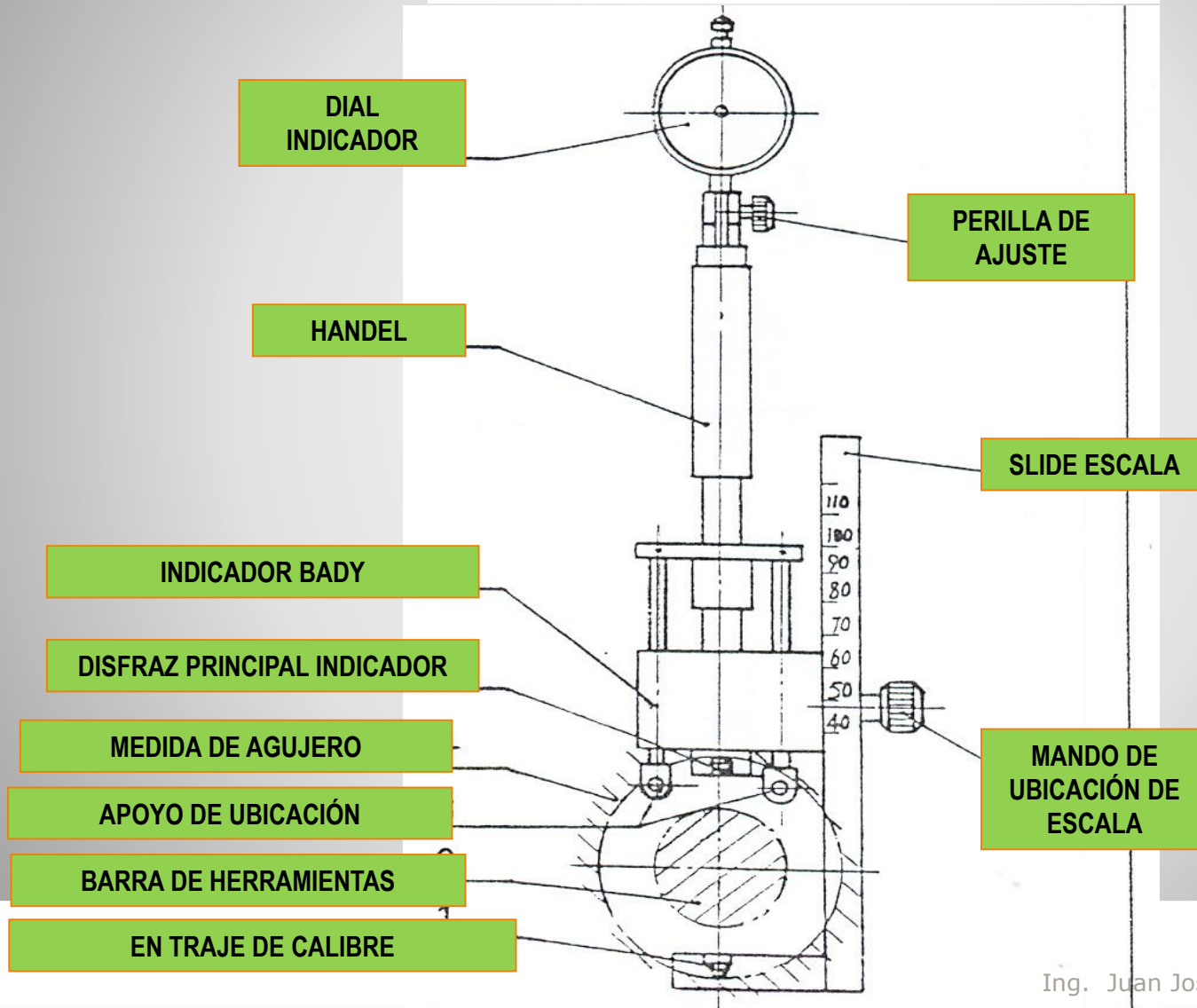
# BARRENADORA DE BANCADAS

## TIPO: T8115/1



# BARRENADORA DE BANCADAS

## TIPO: T8115/1



# BARRENADORA DE BANCADAS

## TIPO: T8115/1

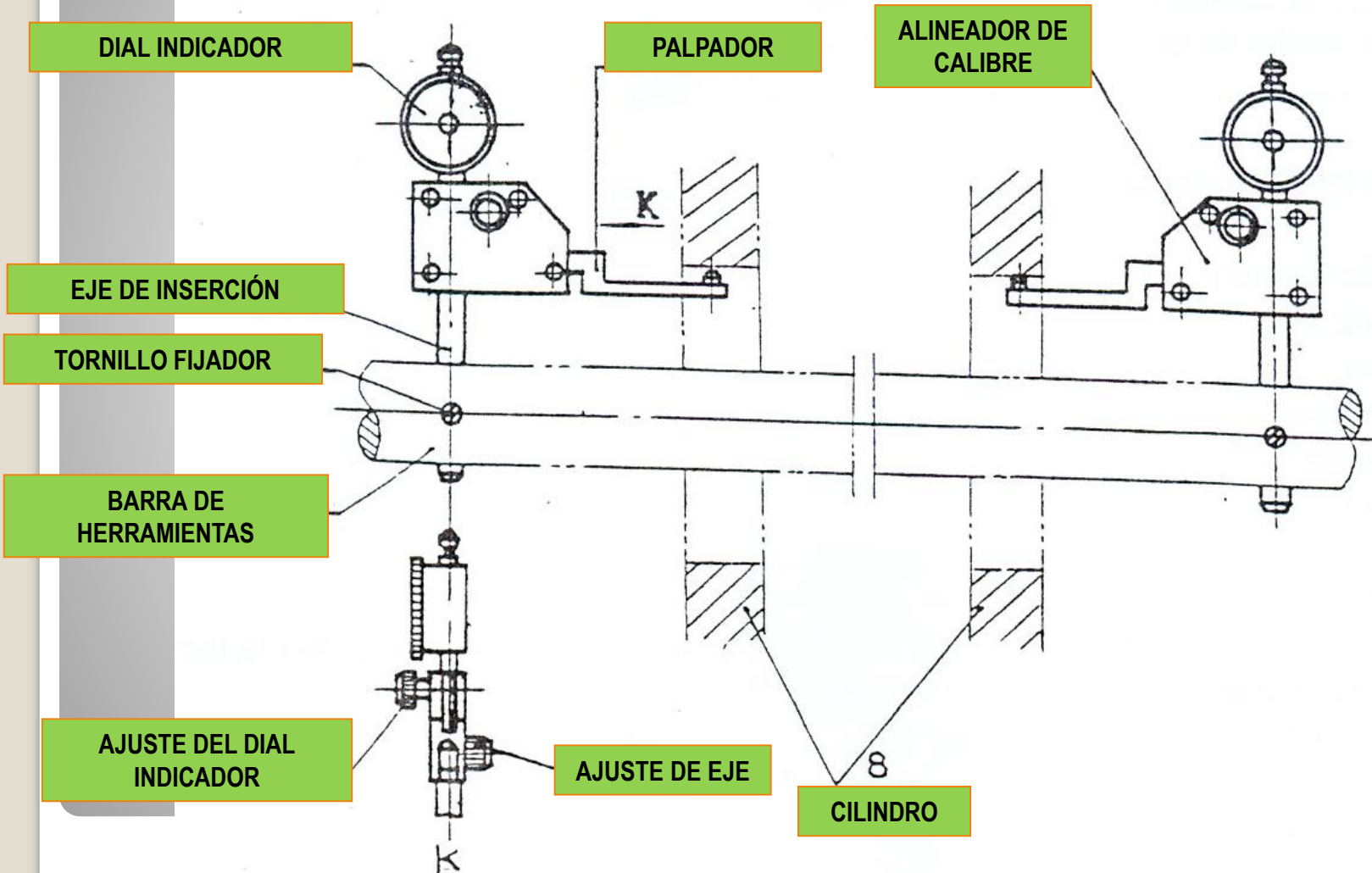


Figura N° 2



# BARRENADORA DE BANCADAS

## TIPO: T8115/1

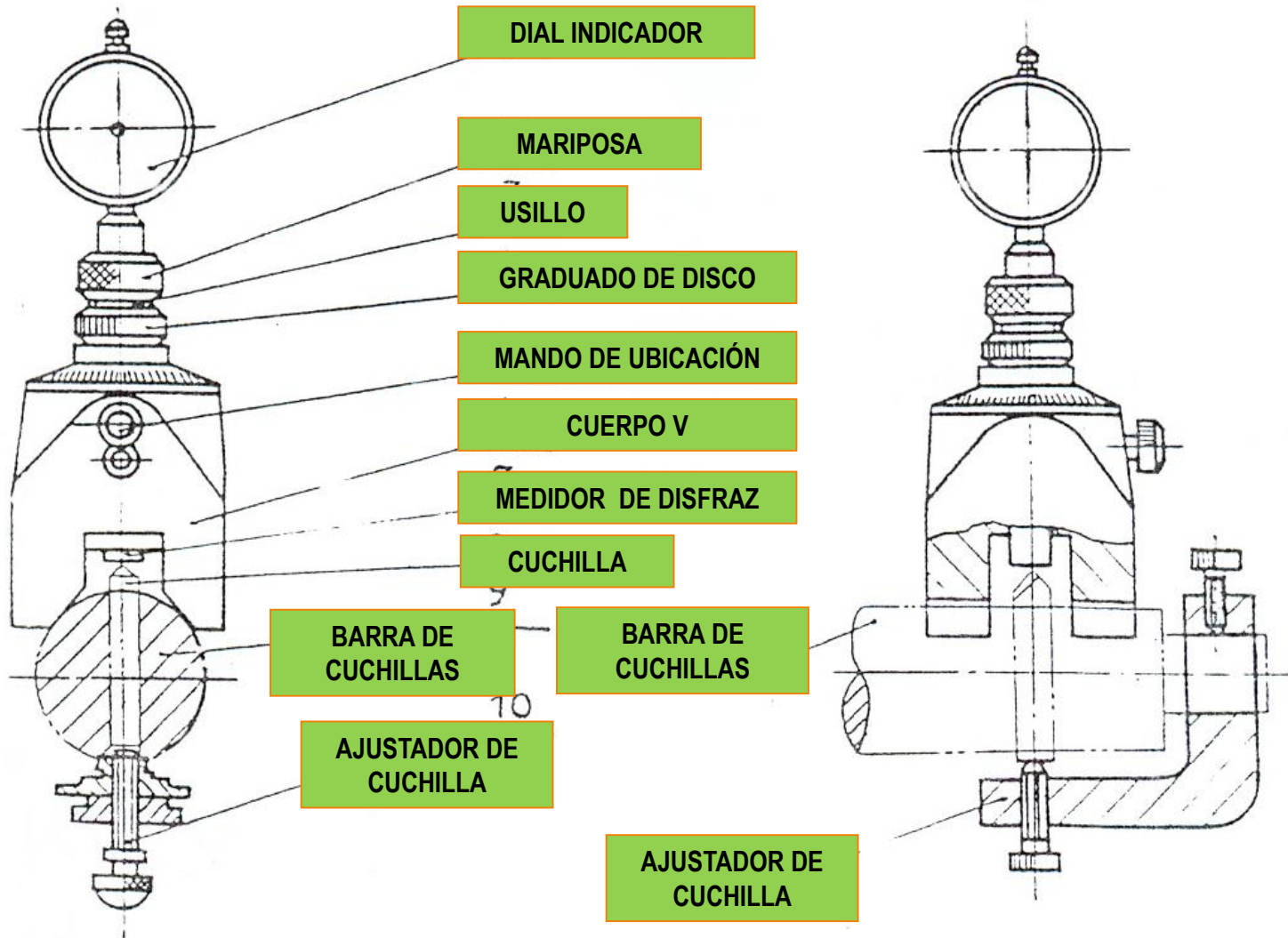
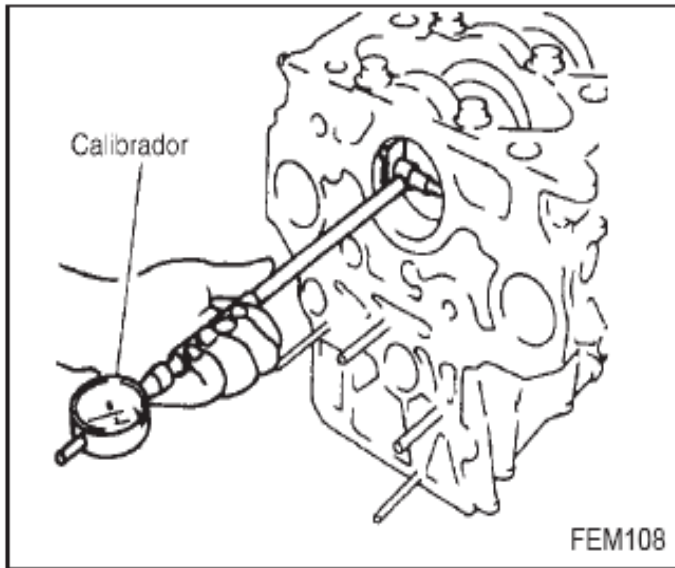


Figura N° 3

Ing. Juan José NINA CHARAJA



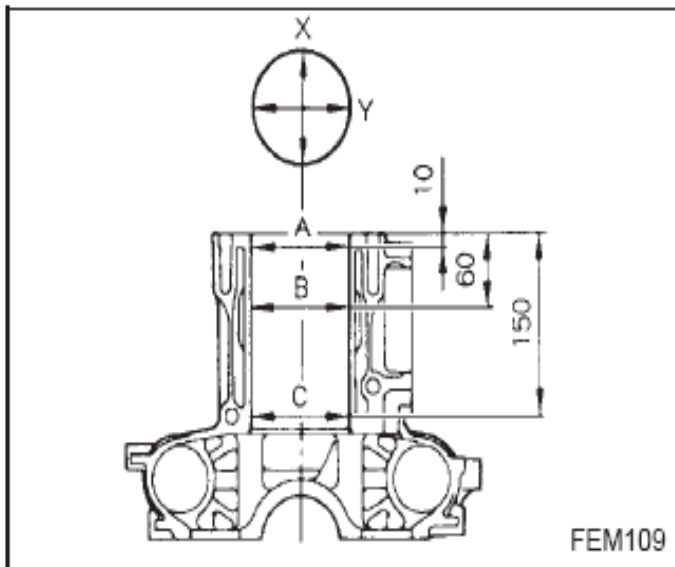
## DIÁMETRO INTERIOR DEL COJINETE DE BANCADA

- Montar las tapas de los cojinetes de bancada sin cojinetes de bancada. Apretar los pernos de montaje al par especificado.
- Medir el diámetro interior del alojamiento del cojinete de bancada con un calibrador.

**Estándar:**

**74,981 - 75,000 mm diá.**

- Si no están dentro de las especificaciones, sustituir el bloque de cilindros y el bloque de cilindros inferior.



## HOLGURA ENTRE EL PISTÓN Y EL BLOQUE DE CILINDROS

### Diámetro interno del cilindro

- Medir con un calibrador el diámetro interior de los cilindros en 6 posiciones: superior, central, e inferior (A, B, C) y en 2 direcciones (X, Y).

**Diámetro interior del cilindro (estándar):**

**96,000 - 96,030 mm diá.**

**Límite de conicidad: 0,2 mm**

**Límite de ovalación (X - Y): 0,02 mm**

**Límite de estrechamiento (A - C): 0,02 mm**



**¡GRACIAS!**

**Juan\_jose.24@hotmail.com**