



Instituto Superior Tecnológico Público Francisco de Paula González Vigil



CARRERA PROFESIONAL:
Mecánica Automotriz

MÓDULO TÉCNICO PROFESIONAL:
Mantenimiento de Motores de Combustión Interna

**UNIDAD DIDÁCTICA: Rectificaciones
Automotrices**



Herramientas

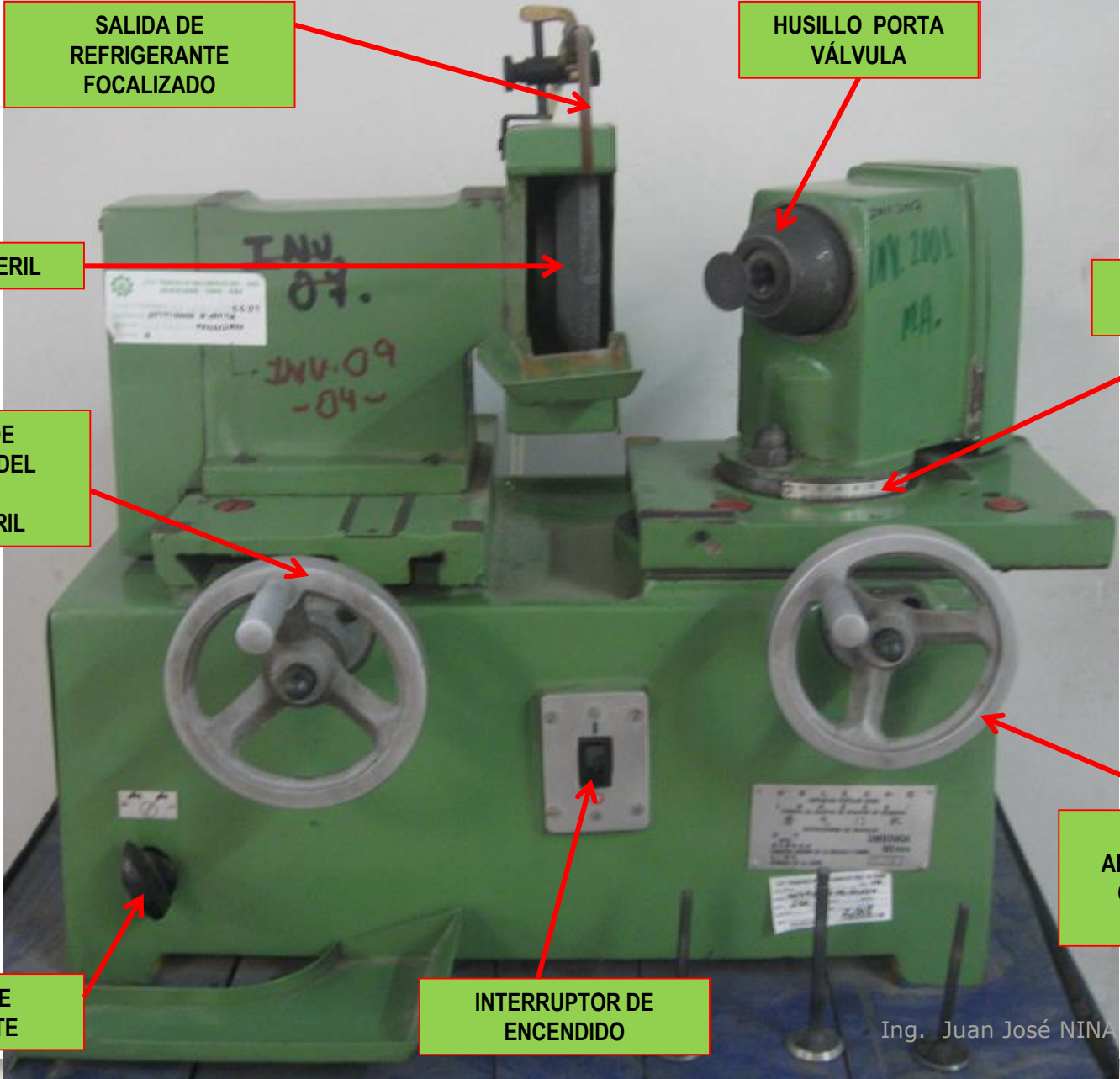


Ing. Juan José NINA CHARAJA

RECTIFICADORA DE VÁLVULAS



Ing. Juan José NINA CHARAJA



SALIDA DE REFRIGERANTE FOCALIZADO

HUSILLO PORTA VÁLVULA

ESMERIL

GRADUACION DE GIRO ANGULAR

MANIVELA DE MOVIMIENTO DEL CAVEZAL PORTAESMERIL

MANIVELA DE APROXIMACION DEL CABEZAL PORTA VALVULA

SELECTOR DE REFRIGERANTE

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO

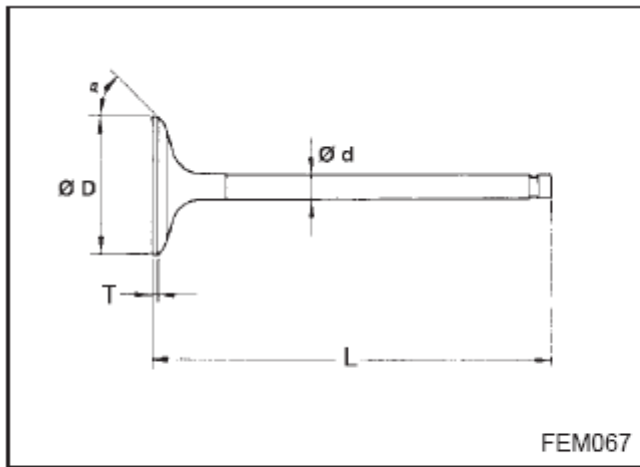
DIMENSIÓN DE LA VÁLVULA

Con la ayuda de un micrómetro, medir las dimensiones de cada pieza.

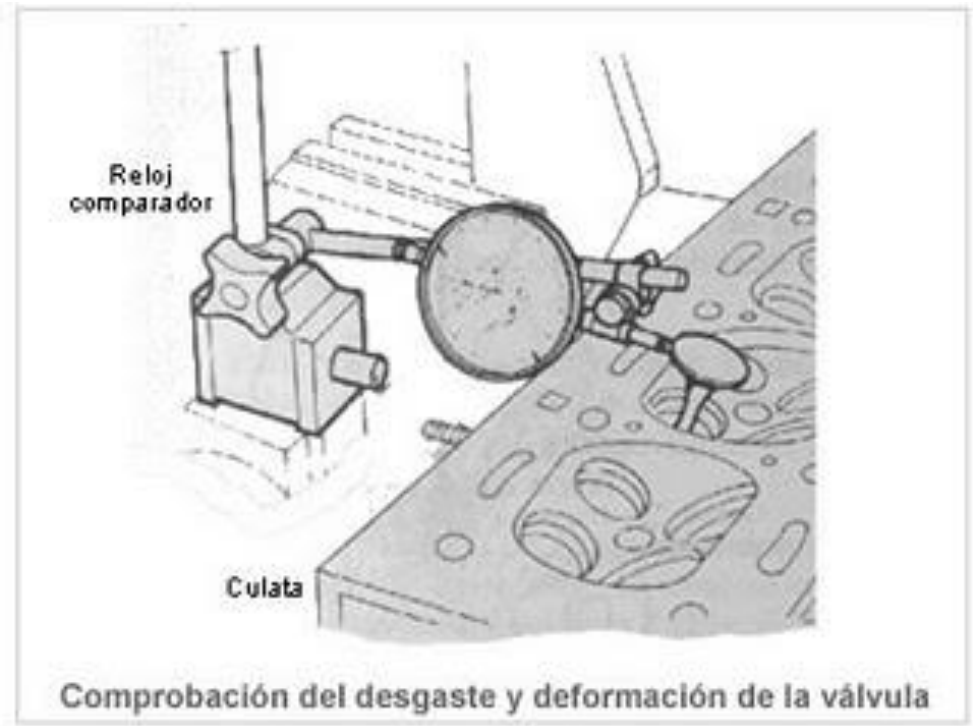
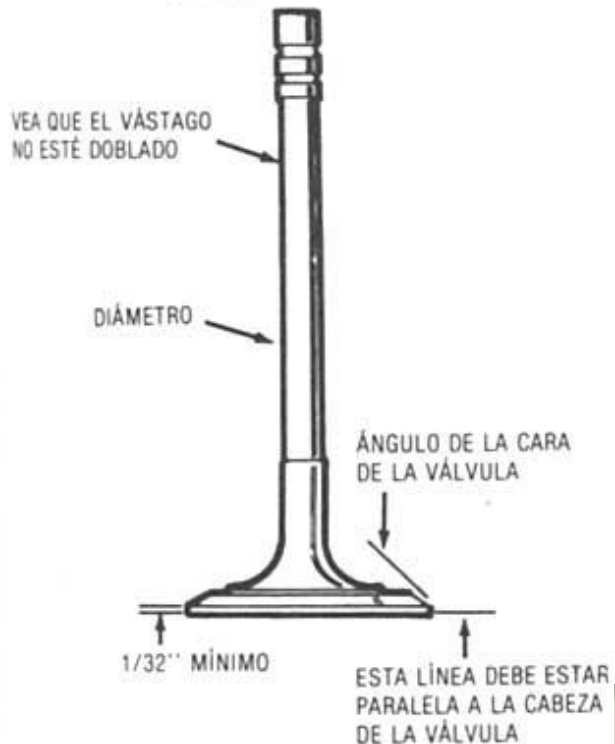
Estándar

Unidad: mm

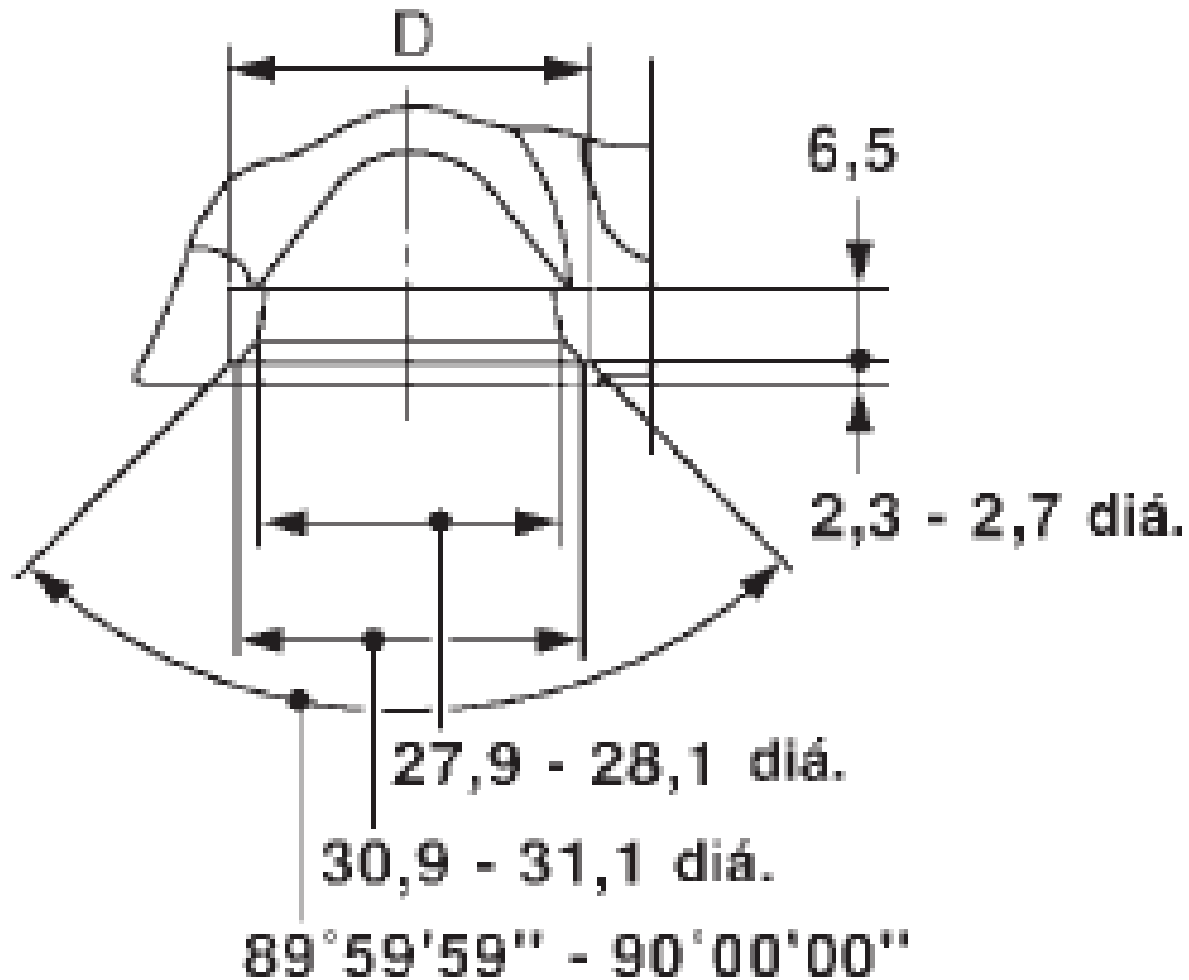
	Válvula de admisión	Válvula de escape
L	113,5	113,5
T	1,5	1,5
ϕd	6,962 - 6,977	6,945 - 6,960
ϕD	31,9 - 32,1	29,9 - 30,1
α (grado)	45°00' - 45°30'	45°00' - 45°30'



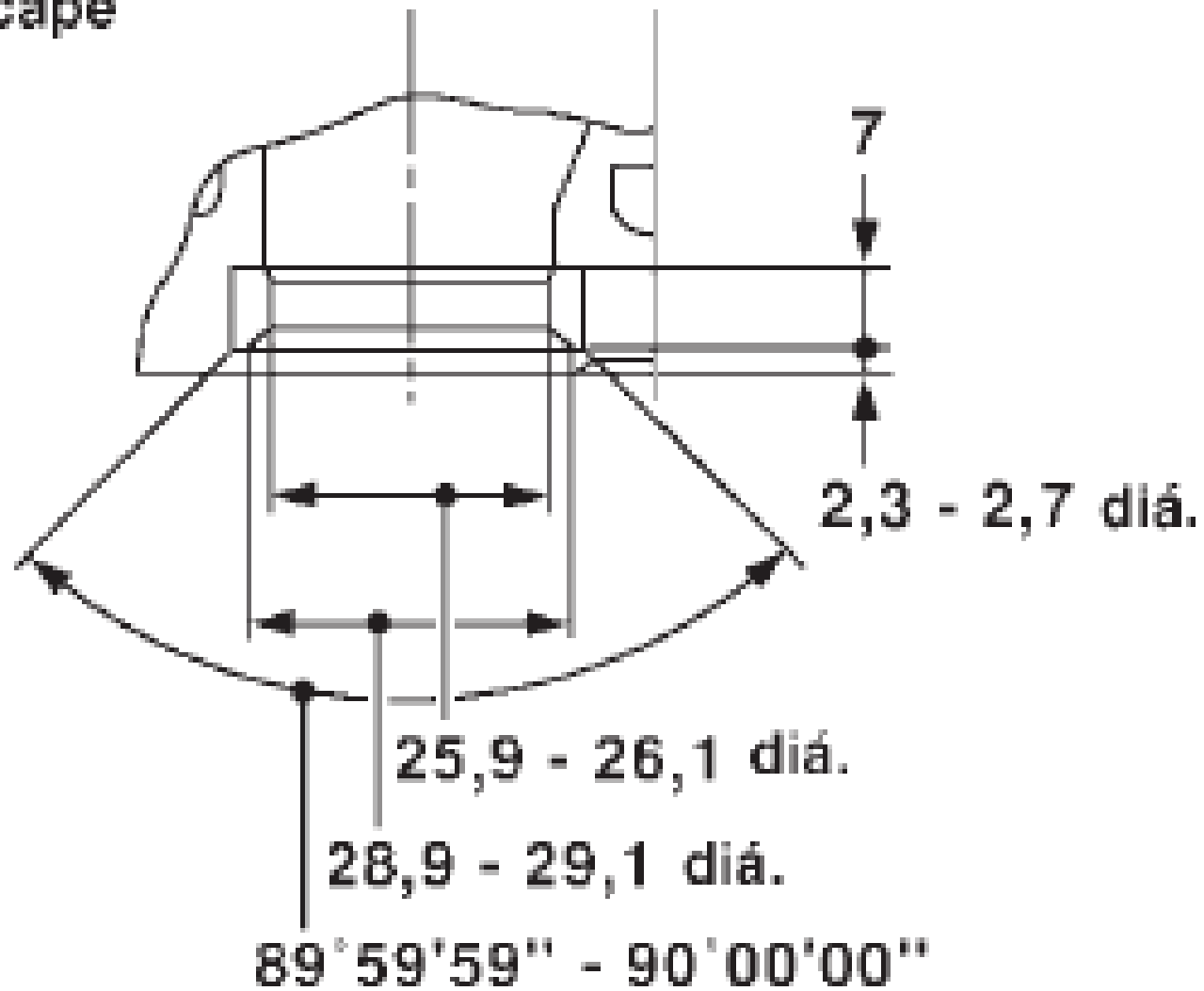
VEA LAS ESPECIFICACIONES
CON RELACIÓN A LAS
DIMENSIONES

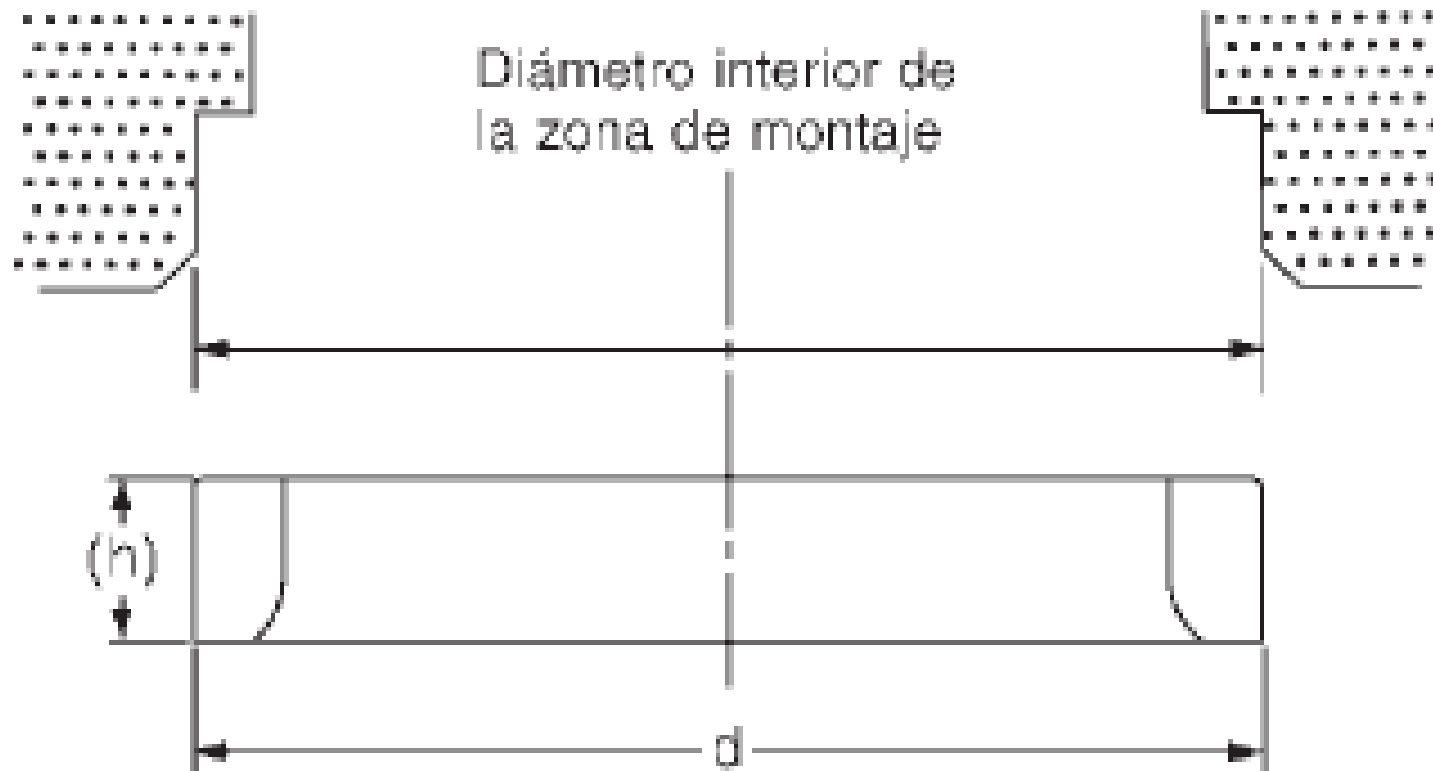


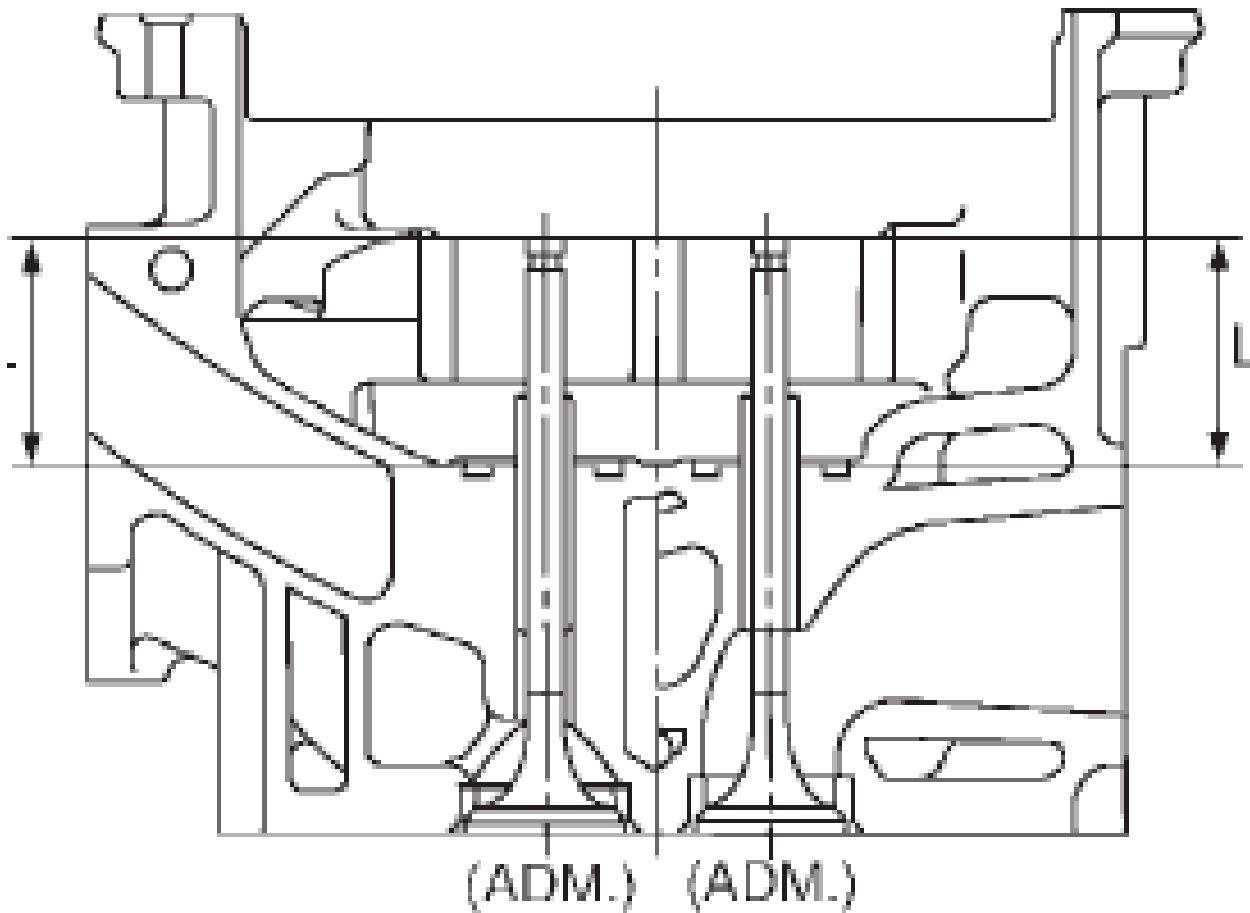
Admisión



Escape







SEM375G

		Estándar	Servicio
Diámetro del alojamiento del asiento de la culata (D)	Admisión	33,000 - 33,015	33,500 - 33,515
	Escape	31,495 - 31,510	31,995 - 32,010
Ajuste de interferencia del asiento de la válvula	Admisión	0,050 - 0,078	
	Escape	0,040 - 0,066	

Ing. JOSE LUIS CHARAJA



¡GRACIAS!

Juan_jose.24@hotmail.com